



equipos para soldadura y oxicorte

Los mejores equipos para soldar, cortar y calentar por proceso oxiacetilenico y oxibutano.

La más amplia línea de equipos completos.
 Una extensa gama de accesorios y refacciones.
 Asesoría profesional para la correcta elección de su equipo.
 Equipos y partes garantizados.
 Más de 80 años de experiencia en la industria.
 Talleres y centros de servicio.

contenido equipos para soldadura y oxicorte

	<i>Página</i>
Equipo Silver Star	96
Equipo Infra Smith's	97
Equipo Power Line Dinamic	98
Equipo Power Line Welder	98
Equipo Porta Kit	99
Equipo Cutting Acetileno y Equipo Cutting Butano	100
Reguladores Silver Star e Infra Smith's	101
Reguladores con flujómetro	101
Manerales y aditamentos de corte	102
Sopletes para corte	103
Boquillas para cortar, Infra Smith's	104
Boquillas para cortar, Dinamic	105
Boquillas para cortar, Welder	105
Boquillas para soldar, Infra Smith's	106
Boquillas para soldar, Welder	106
Boquillas para soldar, Dinamic	106
Boquillas para calentar, Infra Smith's	106
Boquillas para calentar, Welder	107
Manómetros	107
Accesorios y refacciones	108
Equipo mecanizado de corte	111
Tablas de presiones para cortar, soldar y calentar con oxiacetileno y oxibutano	112
Guía de conexiones en reguladores	114
Instructivo de instalación de conexiones de regulador de presión	115
Centros de servicio autorizado	116

Silver Star

Equipo de Soldadura y Corte

Trabajo Extra Pesado

Capacidad de corte hasta 10" (254mm)

Capacidad de soldadura hasta 1/2" (13mm)



Equipos para servicio pesado, diseñado y construido para los trabajos mas rudos.

Es ideal para todas las empresas con largas y pesadas jornadas de trabajo, como:

Ingenios azucareros.

Maquiladoras.

Siderurgia.

Ensambladoras.

Empresas de altos estándares de calidad
Instituciones de gobierno.

* La caja metálica puede adaptarse como botiquín médico empotrable en pared con capacidad para soportar hasta 3 kg.

Silver Star

CODIGO	4073
MODELO	EQP 48-2-SI
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Estándar (2019)

PIEZA

No. DE PARTE

•Regulador silver star, para oxígeno	-	SH-1310-C
•Regulador silver star, para combustible	-	SH-1320
•Maneral	SW-2H	•
•Aditamento de corte	SC-209-3L	•
•Boquilla para soldar #3 (2.5 mm)	SW-203	•
•Boquilla para soldar #5 (3.2 mm)	SW-205	•
•Boquilla para corte acetileno #1 (16 mm)	SC-12-1	•
•Boquilla para corte acetileno #3 (51 mm)	SC-12-3	•
•Encendedor de cazuela	N-113-A	•
•Caja metálica*	0160-G	•
•Anteojos de seguridad SOMBRA 5	SB 1860SF	•
•Limpiaboquillas	N-250	•
•Válvula arrestadora para oxígeno *	88-VAO	•
•Válvula arrestadora para combustible *	88-VAC	•

(*) No ilustradas

Reduzca sus costos de corte de acero al requerir menor cantidad de oxígeno.

OXIGENO - ACETILENO
La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor
www.infra.com.mx
01 800 712 25 25

NOTA

En todos los reguladores de presión, incluyendo los equipos de oxicorte, las conexiones a cilindros de gas no están instaladas, si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 114



Infra Smith's

Equipo de Soldadura y Corte
Trabajo Pesado
 Capacidad de corte hasta 8" (203mm)
 Capacidad de soldadura hasta 3/8" (9.5mm)



CODIGO	4010
MODELO	EQP51-2-SM
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Estándar (2019)

PIEZA

No. DE PARTE

•Regulador Infra Smith's, para oxígeno	-	SH-1710-C
•Regulador Infra Smith's, para combustible	-	SH-1720
•Maneral	SW-2H	•
•Aditamento de corte	SC-209-3	•
•Boquilla para soldar #3 (2.5 mm)	SW-203	•
•Boquilla para corte acetileno #2 (32 mm)	SC-12-2	•
•Caja metálica	0160-G1	•



Infra Smith's Cutting

Equipo para Cortar
Trabajo Pesado
 Capacidad de corte hasta 12" (305mm)

CODIGO	4019	4052
MODELO	EQP51-2C-SM	EQP51-2CB-SM
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Estándar (2019)	Butano (CGA-510)

PIEZA

No. DE PARTE

•Regulador Infra Smith's, para oxígeno	-	SH-1710-C	SH-1710-C
•Regulador Infra Smith's, para combustible	-	SH-1720	SH-1722
•Soplete	SC-230-3	•	•
•Boquilla para corte acetileno #2 (32 mm)	SC-12-2	•	
•Boquilla para corte butano #2 (16 mm)	SC-50-A-2		•
•Caja metálica	0160-G1	•	•

Nota: Consulte la tabla de espesores de corte



Reduzca sus costos de corte de acero al requerir menor cantidad de oxígeno.

OXIGENO - ACETILENO
 La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor
www.infra.com.mx
 01 800 712 25 25

NOTA

En todos los reguladores de presión, incluyendo los equipos de oxicorte, las conexiones a cilindros de gas no están instaladas, si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 114

Power Line Dinamic



Equipo para soldar y cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte hasta 6" (152mm)
Capacidad de soldadura hasta 3/8" (9.5mm)

CODIGO	4054
MODELO	EQP-PL-006-V
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Estándar (2019)

PIEZA	No. DE PARTE	
•Regulador Power Line, para oxígeno	-	PL-540
•Regulador Power Line, para combustible	-	PL-ACE-1
•Maneral	PL-MA-1	•
•Aditamento de corte	PL-CA-1	•
•Boquilla para soldar #3 (2.5 mm)	VI-BX-24-3	•
•Boquilla para cortar #3 (51 mm) acetileno	VI-BA-14-3	•
•Boquilla para cortar #3 butano	VI-BB-14-3	
•Caja metálica	0160-G1	•



Equipo para cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte hasta 8" (203 mm)

Power Line Dinamic Cutting

CODIGO	4060
MODELO	EQP-PL-CO4-V
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Butano (CGA-510)

PIEZA	No. DE PARTE	
•Regulador Power Line, para oxígeno	PL-540	•
•Regulador Power Line, p/ combustible	PL-510-B	•
•Soplete cortador	PL-SV-1	•
•Boquilla para corte butano #3 (51mm)	VI-BB-14-3	•
•Caja metálica	0160-G1	•



Equipo para soldar y cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte hasta 6" (152mm)
Capacidad de soldadura hasta 3/8" (9.5mm)

Power Line Welder

CODIGO	4062
MODELO	EQP-PL-006-H
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Estándar (2019)

PIEZA	No. DE PARTE	
•Regulador Power Line, para oxígeno	-	PL-540
•Regulador Power Line, para combustible	-	PL-ACE-1
•Maneral	PL-MA-H2	•
•Aditamento de corte	PL-CAB-H1	•
•Boquilla para soldar # 3 (2.5 mm)	PL-44-3	•
•Boquilla para soldar # 7 (2.5 mm)	PL-44-7	
•Boquilla para corte acetileno # 3 (51 mm)	6290-3	•
•Boquilla para cortar # 3 butano (51 mm)	6290-NX-3	
•Caja metálica	0160-G1	•

NOTA

En todos los reguladores de presión, incluyendo los equipos de oxicorte, las conexiones a cilindros de gas no están instaladas, si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 114

Reduzca sus costos de corte de acero al requerir menor cantidad de oxígeno.

OXIGENO - ACETILENO
La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor
www.infra.com.mx
01 800 712 25 25



Equipo para cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte hasta 8" (203mm)

Power Line®

Power Line Welder Cutting

CODIGO	4069
MODELO	EQP-PL-C04-H
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Americana (CGA-510)

PIEZA

No. DE PARTE

•Regulador Power Line, para oxígeno	-	PL-540
•Regulador Power Line, para combustible	-	PL-510
•Soplete cortador	PL-SH-1	•
•Boquilla para corte acetileno # 3 (51 mm)	6290-3	•
•Boquilla para cortar # 3 butano (51 mm)	6290-NX-3	
•Caja metálica	0160-G1	•

PortaKit

Equipo portátil de soldadura y corte
Trabajo Pesado
Capacidad de corte hasta 8" (203mm)
Capacidad de soldadura hasta 3/8" (9.5mm)
Incluye carga de gas

CODIGO	4081
MODELO	EQP 59LL-3-SU
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Americana (CGA-510)

PIEZA

No. DE PARTE

•Regulador Infra Smith's, para oxígeno	SH-1710-C	•
•Regulador Infra Smith's, para combustible	SH-1720-P	•
•Maneral	SW-2H	•
•Aditamento de corte	SC-209-3	•
•Boquilla para soldar #3 (2.5mm)	SW-203	•
•Boquilla para corte acetileno #2 (32 mm)	SC-12-2	•
•Encendedor de cazuela	N-113-A	•
•Válvula check para oxígeno	88-3FGR	•
•Válvula check para combustible	88-3FGL	•
•Cilindro para oxígeno, capacidad 1.5 m3	MPK-1500-3	•
•Acumulador para acetileno, capacidad 1 Kg.	MPK-1000-18A	•
•Carro portacilindros con ruedas	PK-100	•
•Juego de mangueras de 5m de longitud	G-5	•



Reduzca sus costos de corte de acero al requerir menor cantidad de oxígeno.

OXIGENO - ACETILENO
La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor
www.infra.com.mx
01 800 712 25 25

NOTA

En todos los reguladores de presión, incluyendo los equipos de oxicorte, las conexiones a cilindros de gas no están instaladas, si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 114



Cutting Acetileno

Equipo para cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte 14" (356mm)



Diseñados para cortes continuos y precisos.
Equipos con alto rendimiento, calidad y durabilidad;
ideal en:
Ingenios
Maquiladoras
Siderurgia
Ensambladoras

CODIGO	4077
MODELO	EQP 49-2-C
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION COMBUSTIBLE	Estándar (2019)

PIEZA No. DE PARTE

•Regulador Infra Silver Star, p/ oxígeno	-	SH-1310-C
•Regulador Infra Silver Star, p/ acetileno	-	SH-1320
•Soplete cortador	SC-230-3L	•
•Boquilla p/ corte acetileno #2 (16mm)	SC-12-2	•
•Boquilla p/ corte acetileno #4 (102 mm)	SC-12-4	•
•Encendedor de cazuela	N-113-A	•
•Válvula check para oxígeno	88-3FGR	•
•Válvula check para combustible	88-3FGL	•
•Empaque de grafito (repuesto)	G-931	•
•Empaque de grafito (repuesto)	G-932	•
•Caja metálica	0160-G	•
•Llave de cuadro	N-260	•
•Limpia boquillas	N-250	•

Cutting Butano

Equipo para cortar
Trabajo Pesado
Capacidad de corte 14" (356mm)



CODIGO	4080
MODELO	EQP 49-2B-C
CONEXION OXIGENO	Americana (CGA-540)
CONEXION BUTANO	Estándar (2019)

PIEZA No. DE PARTE

•Regulador Infra Silver Star, p/ oxígeno	-	SH-1310-C
•Regulador Infra Silver Star, p/ butano	SH-1322	•
•Soplete cortador	SC-230-3L	•
•Boquilla para corte butano #2 (16 mm)	SC-50-A-2	•
•Boquilla para corte butano #4 (102 mm)	SC-50-A-4	•
•Encendedor de cazuela	N-113-A	•
•Válvula check para oxígeno	88-3FGR	•
•Válvula check para combustible	88-3FGL	•
•Empaque de grafito (repuesto)	G-931	•
•Empaque de grafito (repuesto)	G-932	•
•Limpia boquillas	N-250	•
•Caja metálica	0160-G	•

* La caja metálica puede adaptarse como botiquín médico empotrable en pared con capacidad para soportar hasta 3 kg.

NOTA

En todos los reguladores de presión, incluyendo los equipos de oxicorte, las conexiones a cilindros de gas no están instaladas, si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 114

Reduzca sus costos de corte de acero al requerir menor cantidad de oxígeno.

OXIGENO - ACETILENO
La combinación óptima para oxicorte.

Consulte con su asesor
www.infra.com.mx
01 800 712 25 25



SH-1310-C



SH-1320

Reguladores Silver Star

Trabajo Pesado

CODIGO	4089	4090	4094
MODELO	SH-1310-C	SH-1320	SH-1330-N

•Uso	Oxígeno	Combustible	Gas inerte
•Capacidad de entrega máxima	7 Kg. / cm ²	1.2 Kg. / cm ²	18 Kg. / cm ²
•Conexión de entrada a cilindro	Americana (CGA-540)	Estándar (2019)	Americana (CGA-580)
•Conexión de salida	Rosca exterior 9/16" - 18 der.	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.	Rosca exterior 9/16" - 18 der.



SH-1710



SH-1720

Reguladores Infra Smith's

Trabajo Pesado

CODIGO	4096	4097
MODELO	SH-1710-C	SH-1720

•Uso	Oxígeno	Combustible
•Capacidad de entrega máxima	12 Kg. / cm ²	1.2 Kg. / cm ²
•Conexión de entrada a cilindro	Americana (CGA-540)	Estándar (2019)
•Conexión de salida	Rosca exterior 9/16" - 18 der.	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.

Reguladores con flujómetro

Trabajo Mediano

COMPACTO

CODIGO	4100	4109
MODELO	SH-1759-C	SH-2059-C



SH-1759-C

COMPACTO SH-2059-C

•Uso	Gas inerte / CO ₂	
•Capacidad de entrega máxima	70 ft ³ / h	70 ft ³ / h
•Conexión de entrada a cilindro	Americana (CGA-580)	Americana (CGA-320)
•Conexión de salida	Rosca exterior 9/16" - 18 der.	Rosca exterior 9/16" - 18 der.

ft³ = pies cúbicos h = hora

NOTA

En todos los reguladores de presión, incluyendo los equipos de oxicorte, las conexiones a cilindros de gas no están instaladas, si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la pág. 114



Manerales y aditamentos de corte

Maneral y aditamento Infra Smith's

SW-2H



SC-209-3



Maneral

CODIGO	4113
MODELO	SW-2H

Aditamento

	4127
	SC-209-3

•Tipo de trabajo	Pesado
•Acopla con:	Aditamentos de corte SC-209-3 * Boquillas para soldar serie SW Boquillas para calentar series ASC y BCS

	Pesado
	Maneral SW-2H Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A

* Se acopla con aditamento SC-209-3L y SC-209-3

•Capacidad de corte:	pulg 10 mm 254
----------------------	-------------------

Maneral y aditamento Welder

43-H



49F-3



Maneral

CODIGO	4126
MODELO	43-H

Aditamento

	4128
	49F-3

•Uso con	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano
•Tipo de trabajo	Pesado
•Acopla con:	Aditamentos de corte 49-3 y 49F-3 Mezcladores E-44 y F-44 Boquillas para soldar serie 23-A-90 Boquillas para calentar serie AHC

	Pesado
	Maneral 43-H Boquillas para cortar serie 6290-NX y serie 6290

•Capacidad de corte:	pulg 6 mm 152.40
----------------------	---------------------

Maneral y aditamento Dinamic

WH360



VI-780A



* SOBRE PEDIDO



Maneral

CODIGO	* 4124
MODELO	WH360

Aditamento

	* 4025
	VI-780A

•Tipo de trabajo	Pesado
•Acopla con:	Aditamentos de corte VI-CAB-42 y 780A Boquillas para soldar serie VI-BX-24

	Pesado
	Manerales VI-MX-42 y VI-WH360 Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14

•Capacidad de corte:	pulg 8 mm 203.20
----------------------	---------------------

Sopletes para corte

Con válvulas check integradas



Soplete Infra Smith's



CODIGO	4131
MODELO	SC-230-3

•Uso con	Oxí-Acet / Oxí-But
•Tipo de trabajo	Pesado
•Acopla con:	Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A
•Capacidad de corte pulg mm	14 356



Soplete Dinamic

EC72780AL



CODIGO	4116
MODELO	EC72780AL

•Uso con	Oxí-Acet / Oxí-But
•Tipo de trabajo	Pesado
•Acopla con:	Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14
•Capacidad de corte pulg mm	12 305



Soplete Welder

62-3F



CODIGO	4132
MODELO	62-3F

•Uso con	Oxí-Acet / Oxí-But
•Tipo de trabajo	Pesado
•Acopla con:	Boquillas para cortar serie 6290-NX y 6290
•Capacidad de corte pulg mm	12 305



¿Empaque de alimentos?
Infra FrescoPack®
Atmosferas modificadas



Boquillas Infra Smith's para cortar

Con Oxígeno - Acetileno



CODIGO	4133	4134	4136	4137	4138	4151
MODELO	SC-12-0	SC-12-1	SC-12-2	SC-12-3	SC-12-4	SC-12-5

•Capacidad de corte:						
pulg	3/8	5/8	1 1/4	2	4	8
mm	9.53	15.88	31.75	50.80	101.60	203.20
•Acoplan con:	Aditamentos de corte SC-209-3, SC-209-3L y MC-413-3 Soplete cortador SC-230-3L y SC-230-3					

Boquillas Infra Smith's para cortar

Con Oxígeno - Butano



CODIGO	4154	4157	4158	4161	4162	4163	* 4164
MODELO	SC-50-A-0	SC-50-A-1	SC-50-A-2	SC-50-A-3	SC-50-A-4	SC-50-A-5	SC-50-A-7

•Capacidad de corte:							
pulg	3/8	5/8	1 1/4	2	4	8	14
mm	9.53	15.88	31.75	50.80	101.60	203.20	355.60
•Acoplan con:	Aditamentos de corte SC-209-3, SC-209-3L y MC-413-3 Soplete cortador SC-230-3 y SC-230-3L						



Boquillas Dinamic para cortar

Con Oxígeno-Acetileno y Oxígeno-Butano



DINAMIC®



Oxígeno-Acetileno

Oxígeno-butano

CODIGO	4190	4191	4192	4193	4194	4195	* 4196
MODELO	VI-BA-14-1	VI-BA-14-2	VI-BA-14-3	VI-BB-14-1	VI-BB-14-2	VI-BB-14-3	VI-BB-14-4

•Capacidad de corte:	pulg	5/8	1 1/4	2	5/8	1 1/4	2	4
	mm	15.88	31.75	50.80	15.88	31.75	50.8	101.6
•Acoplan con:	Aditamentos de corte VI-CAB-42 y 780A Sopletes cortadores VI-SAB-142 y EC72780AL							

Boquillas Welder para cortar

Con Oxígeno-Acetileno



WELDER®



* SOBRE PEDIDO

Oxígeno-Acetileno

CODIGO	* 4207	4208	4210	4027	* 4209	* 4213
MODELO	6290-0	6290-1	6290-2	6290-3	6290-4	6290-6

•Capacidad de soldadura:	pulg	5/8	1	2	3	6	12
	mm	15.88	25.40	50.80	76.20	152.40	304
•Acoplan con:	Aditamentos de corte modelos 72-3 Y 49-3 Soplete cortador modelo 62-3						

Boquillas Welder para cortar

Con Oxígeno-Butano



Oxígeno-butano

CODIGO	4184	4186	4187	4188	4185	* 4204
MODELO	6290-NX-0	6290-NX-1	6290-NX-2	6290-NX-3	6290-NX-4	6290-NX-6

•Capacidad de corte:	pulg	5/8	1	2	3	6	2
	mm	15.88	25.40	50.80	76.20	152.40	304
•Acoplan con:	Aditamentos de corte modelos 72-3 Y 49F-3 Soplete cortador modelo 62-3F						



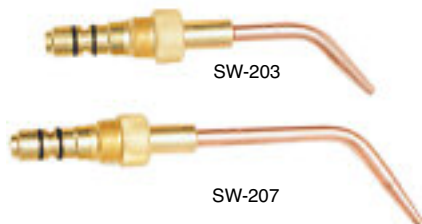
* SOBRE PEDIDO



* SOBRE PEDIDO

Boquillas Infra Smith's para soldar

Con Oxígeno - Acetileno



CODIGO	4160	4165	4170	4183
MODELO	SW-203	SW-205	SW-207	SW-209

•Capacidad de soldar:				
pulg	3/32	1/8	3/16	3/8
mm	2.38	3.18	4.76	9.53
•Acoplan con:	Maneral SW-2H			

Boquillas Welder para soldar

Con Oxígeno - Acetileno. Tipo Cuello de Ganso



CODIGO	4024	4252	4026	4029
MODELO	23-A-90-1	23-A-90-2	23-A-90-3	23-A-90-5

•Capacidad de soldar:				
pulg	1/32	3/64	1/16	1/8
mm	0.80	1.19	1.59	3.18
•Acoplan con:	Mezcladores E-44 y D-85-A			

Boquillas Dinamic para soldar

Con Oxígeno - Acetileno



VI-BX-24-2



VI-BX-24-5

CODIGO	* 4171	* 4202	* 4172	* 4173
MODELO	VI-BX-24-1	VI-BX-24-2	VI-BX-24-3	VI-BX-24-5

•Capacidad de soldadura:				
pulg	1/32	3/64	1/16	1/8
mm	0.80	1.19	1.59	3.18
•Acoplan con:	Manerales VI-MX-42 y VI-WH360			

* SOBRE PEDIDO



Boquillas Infra Smith's para calentar



	<i>Oxígeno-Acetileno</i>	<i>Oxígeno-Butano</i>
CODIGO	4166	4167
MODELO	ASC-2	ASC-4
		4178
		BCS-3

•Capacidad calorífica (cal/h):	15,750	41,548	100,400
•Acoplan con:	Maneral SW-2H		

Boquillas Welder para calentar

Oxígeno-Butano



Oxígeno - Butano

CODIGO	* 4249	4108
MODELO	2290-2H	2290-5H

•Capacidad calorífica (cal/h)	588 a 1386	1890 a 4200
•Acoplan con:	Tubos portaboquilla serie 2393	

cal = calorías
h = hora

* SOBRE PEDIDO



Tubos para boquillas



CODIGO	* 4516	* 4517	* 4518
MODELO	2393-1F	2393-2F	2393-4F

•Descripción	Tubo de 92 cm para boquillas de calentar serie 2290-H	Tubo de 71 cm para boquillas de calentar serie 2290-H	Tubo de 27 cm para boquillas de calentar serie 2290-H
•Acoplan con:	Mezclador F-44		

* En estos modelos el aspecto físico es similar. Las diferencias son internas

* SOBRE PEDIDO



Manómetros Infra Smith's (2 1/2")

63331-L/2-4

63331-L/14-4



CODIGO	4179	4180	4181	4218
MODELO	63331-L/2-4	63331-L/14-4	63331-L/28-4	63333-L/280-4

•Indica:	Presión de salida	Presión de salida	Presión de salida	Presión de salida
•Diámetro:				
pulg	63	63	63	63
mm	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
•Rango:	2 Kg/cm ²	14 Kg/cm ²	28 Kg/cm ²	280 Kg/cm ²
•Para:	Reg. de acetileno o de Butano	Reg. de oxígeno	Reg. de acetileno o de Butano	Reg. de oxígeno
•Conexión:	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

Manómetros Power Line (2")



51331-PL/28-41

51333-PL/280-41

Manómetros de 2" Refacción para reguladores

CODIGO	4807	4808	4809	4812	4813
MODELO	51331-PL/2-41	51331-PL/4N-41	51331-PL/14-41	51331-PL/28-41	51333-PL/280-41

•Rango:	2 Kg/cm ²	4 Kg/cm ²	14 Kg/cm ²	28 Kg/cm ²	280 Kg/cm ²
•Conexión:	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT

Cilindros portakit



CODIGO	4224	4225
MODELO	MPK1000-18A	MPK1500-3

•Descripción	Cilindro portátil para acetileno	Cilindro portátil para oxígeno
•Capacidad	1 kg	1500 l (1.5 m3)
•Integrado con	Válvula conexión americana (CGA-510)	Válvula conexión americana (CGA-540)

Válvulas de doble salida



CODIGO	4530	* 4535
MODELO	NE-135-A	NE-136-A

•Uso	Regulador de oxígeno	Regulador de acetileno
•Descripción	Con doble salida, roscas derechas	Con doble salida, roscas izquierdas
•Acopla con	Tuerca / Manguera	Tuerca / Manguera

NOTA: El código 4530 puede aplicar para Nitrógeno, Argón, CO₂, mezclas para soldar.

*** SOBRE PEDIDO**



Varios



CODIGO	4285	4235	4325	4323
MODELO	N-113-A	N-250	N-260	N-3

•Descripción	Encendedor sencillo de cazuela, con piedra reemplazable.	Destapador de boquillas. Con 10 brocas limpiadoras para los orificios de salida de las boquillas (de corte, calentamiento y soldadura)	Llave de cuadro para acumulador de acetileno. Acopla con válvulas de vástago	Fundente para soldar acero, cobre y bronce. Lata de 350 g
--------------	--	--	--	---

O'Rings



CODIGO	4523	4524
MODELO	K-F-430-8A-T	K-F-250-4A-T

•Descripción	12 piezas de o'rings para equipos Infra Smith's	12 piezas de o'rings para equipos Viking
•Acopla con:	Aditamento de corte SC-209-3 Boquillas para soldar serie SW Boquillas para calentar series ASC y BCS	Aditamento de corte MC-413 Boquillas para soldar MW-203

Empaques

K-G-930-T



K-1008-SM-T



CODIGO	4512	4513
MODELO	K-G-930-T	K-1008-SM-T
•Descripción	Empaques de grafito 5 pzas. empaques G-931 (alta presión) 5 pzas. empaques G-932 (baja presión)	10 pzas. de empaques de fibra roja 1008-SM
•Acopla con:	Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A	Regulador de acetileno Conexión acetileno estándar

Conexiones y niples para regulador

K-N2-STD-T



K-N2-AME-T



K-O2-STD-T



K-O2-AME-T



K-ACE-AME-T



CODIGO	4493	4483	4484	4488	4489	4490	4491
MODELO	K-BUT-AME-T	K-ACE-STD-T	K-ACE-AME-T	K-N2-STD-T	K-N2-AME-T	K-O2-STD-T	K-O2-AME-T
•Descripción	1 pza. vástago largo para BUTANO CGA-510 1 pza. tuerca CGA-510	1 pza. vástago ACE-STD 1 pza. tuerca ACE-STD	1 pza. vástago CGA-510-2 1 pza. tuerca CGA-510-1	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca STD 58	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca CGA-580-1	1 pza. vástago OXI-STD 1 pza. tuerca OXI-STD	1 pza. vástago CGA-540-2 1 pza. tuerca CGA-540-1

Válvulas para sopletes



K-SOP-T

CODIGO	4533	* 4231	* 4539	* 4534
MODELO	K-SOP-T	K-VOLAN-T	K-ADIT	K-MANER
•Descripción	2 pzas. subensamble volante A-64 1 pza. tuerca para boquilla 6359-A	2 pzas. subensamble volante 0-42-9	2 pzas. subensamble volante D-42-8 1 pza. tuerca para boquilla 6359-A	2 pzas. subensamble volante D-42-7
•Acopla con	Sopletes Smith's hasta modelos 2005	Manerales, aditamentos y sopletes SMITH'S, WELDER de los modelos y equipos 2006.	Aditamentos Smith's	Manerales Smith's, Dinamic y Welder



* SOBRE PEDIDO

Válvulas check

K-884FG-T



K-883FG-T



CODIGO	4531	4532
MODELO	K-883FG-T	K-884FG-T

•Descripción	1 pza. válvula derecha 88-3FGR 1 pza. válvula izquierda 88-3FGL	1 pza. válvula derecha 88-4CVR 1 pza. válvula izquierda 88-4CVL
•Acopla con	Maneral o Soplete	Reguladores

Conexiones para mangueras



K-P/MANG-T

CODIGO	4526
MODELO	K-P/MANG-T

•Descripción	1 pza. tuerca derecha 959-R (oxígeno) 1 pza. tuerca izquierda 959-L (acetileno) 2 pzas. espiga R-7-1 2 pzas. abrazadera 9X81-3
--------------	---

Arresta flamas

5208 FA-10 Para antorcha
5209 FA-30 Para regulador

Código Modelo



Unidad: Pares

Presentación:

En juegos de 2 piezas: una para oxígeno (verde) y una para acetileno (rojo), por cada juego.

Descripción técnica: Fino maquinado, válvula check integrada y mecanismo ahoga flamas. No requiere restablecerse para continuar usándose.

Encendedor triple

5272 FUL 4501 XB

Código Modelo



Unidad: Pieza

Descripción técnica: Sólida construcción en acero estampado, con recubrimiento anti-corrosión.

Piedras sinterizadas

5313 FUL 3001 XB Sencilla
5315 FUL 5012 X Triple

Código Modelo

Unidad: Pieza

Presentación: Piedras simples montadas, se venden a granel. Por blister de 4 piezas.

Descripción técnica: Piedras sinterizadas de granulación 60/40 montadas en soportes metálicos estandar, aguantan 1500 chispazos.

Kit de tuercas para manguera

4925

Código



Unidad: Kit, caja con varias piezas.

Descripción técnica:

Juego de 2 pivotes, una tuerca para oxígeno, una tuerca para acetileno y dos ferrules, todo para manguera de 1/4" ø.

Manguera cuata reforzada roja y verde para oxiacetileno

5286 7.5 mts. con conexiones

5287 15 mts. con conexiones

5306 En rollo (213.400) a granel

Código Modelo



Unidad: A granel por metros.

Rollos completos según su peso y juegos ensamblados.

Presentación: Diam. Int. (14") Lbs/pulg²,

200 Ambos conductos, unida a todo lo largo.

Roja para acetileno, verdes para oxígeno y/o gases inertes.

Equipada con conexiones en tramos estándar

Descripción técnica: Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio capa interna resistente a la resequeidad y al agrietamiento capa externa resistente al uso rudo.

5295 1/4" acetileno

5305 1/4" oxígeno

Código Modelo



Unidad: A granel o rollos.

Presentación: Diam. Int. (14") Lbs/pulg²,

200 Ambos conductos, unida a todo lo largo.

Roja para acetileno, verdes para oxígeno y/o gases inertes

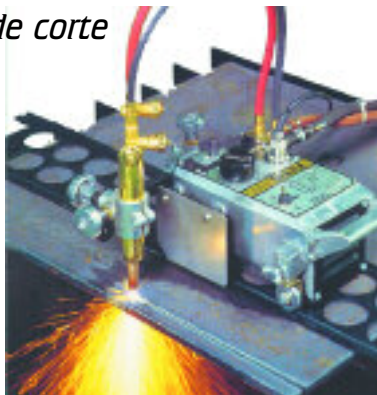
Descripción técnica:

Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio calibrado a 1/4" capa interna resistente a la resequeidad y al agrietamiento capa externa resistente al uso rudo.

Equipo mecanizado de corte

5615 IK-12-BEETLE

Código Modelo



Unidad: Kit

Presentación: Incluye riel de acero 1.8 de long., 3 boquillas para butano 0,1 y 2, válvulas check para oxígeno y butano, suministro eléctrico 120/220 V. 9.5 Kg., de peso. **No incluye soplete.**

Descripción técnica: Equipo de oxiacorte con butano, uso rudo, incluye funciones de avance y retroceso, control de velocidad, permite realizar cortes rectos y biselados en espesores de 2 pulg., con ajuste de altura del soplete.

5618 SOPLETE PARA IK-12-BEETLE

Código Modelo

* **5619** BOQUILLA P/ GAS LP 106-0 MCA KOIKE

* **5620** BOQUILLA P/ GAS LP 106-1 MCA KOIKE

* **5621** BOQUILLA P/ GAS LP 106-2 MCA KOIKE

* **5622** BOQUILLA P/ GAS LP 106-3 MCA KOIKE

Código Modelo

Unidad: pieza

Presentación:

Boquillas estándar para uso en equipos Koike para corte con gas butano de 3/8", 1" hasta 1 1/2".



* SOBRE PEDIDO

Tabla de presiones para cortar con Oxibutano

BOQUILLAS SC-50-A

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REGULADOR		CONSUMO			VELOCIDAD DE CORTE (cm/min)	ANCHO DE LA RANURA (mm)	BROCAS LIMPIADORAS DEL ORIFICIO DE CORTE
		Oxígeno (Kg/cm ²)	Butano (Kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)		Butano (m ³ /h)			
				Cortando	Pre calentamiento				
6.35	0	2.1	0.35	2.46	1.33	0.36	55.9	1.39	62
9.5	0	2.46	0.35	2.74	1.33	0.36	50.8	1.39	62
12.7	1	2.46	0.42	4.10	1.98	0.42	48.2	2.03	56
15.9	1	2.81	0.42	4.38	1.98	0.42	43.1	2.03	56
19.0	2	2.53	0.42	4.95	1.98	0.42	40.6	2.41	54
25.4	2	2.88	0.42	5.23	1.98	0.42	35.5	2.41	54
31.8	2	3.58	0.42	5.94	2.12	0.45	33.0	2.41	54
38.1	3	2.95	0.42	6.93	2.12	0.45	30.4	2.54	51
50.8	3	3.30	0.42	7.21	2.12	0.45	25.4	2.54	51
63.5	4	2.67	0.42	8.91	2.12	0.45	22.8	3.71	45
76.2	4	3.09	0.42	9.62	2.12	0.45	20.3	3.17	45
101.6	4	3.79	0.42	11.18	2.26	0.48	17.7	3.17	45
127.0	5	3.93	0.42	14.15	2.26	0.48	17.7	3.81	41
152.5	5	4.71	0.42	15.99	2.26	0.48	15.2	3.81	41
203.5	5	5.48	0.49	18.11	2.55	0.56	13.9	3.81	41
254.0	6	5.83	0.56	27.44	6.51	1.41	12.7	5.15	32
305.0	6	8.78	0.84	35.52	7.93	1.69	11.4	5.84	32

Las presiones mostradas son para 15 mts. De manguera de 9.52 mm. de diametro interior; para largos mayores, las presiones deberan ser incrementadas.

Tabla de presiones para calentar con Oxiacetileno y Oxibutano

BOQUILLAS PARA CALENTAR ASC Y BSC

TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN (Kg/cm ²)		CONSUMO (m ³ /h)		Calorías/hora
	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
ASC-2	0.350	0.350	0.8	0.8	15,750
ASC-3	0.400	0.400	1.4	1.4	21,829
ASC-4	0.800	0.800	1.6	1.6	41,548
ASC-5	1.12	0.800	4.5	1.6	85,491
BSC-2	1.1-3.1	0.49-1.5	6.2	14.1	35,065-82,882
BSC-3	1.7-4.9	0.56-1.7	9.6	26.0	54,065-146,638
BSC-4	3.5-7.8	0.70-2.1	18.1	36.8	102,009-207,207
BSC-5	4.2-9.5	0.98-2.8	20.3	45.3	114,760-255,024

Tabla de presiones para cortar con Oxiacetileno

BOQUILLAS SC-12

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REGULADOR		CONSUMO			VELOCIDAD DE CORTE (cm/min)	ANCHO DE LA RANURA (mm)	BROCAS LIMPIADORAS	
		Oxígeno (Kg/cm ²)	Acetileno (Kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)		Acetileno (m ³ /h)			ORIFICIO DE CORTE	ORIFICIO PRECALENTAMIENTO
				Cortando	Precalentamiento					
6.35	0	2.10	0.28	1.34	0.21	0.019	55.9	1.39	62	74
9.5	0	2.46	0.28	1.62	0.21	0.019	50.8	1.39	62	74
12.7	1	2.46	0.28	2.43	0.31	0.026	48.2	2.03	56	71
15.9	1	2.81	0.28	2.71	0.31	0.026	43.1	2.03	56	71
19.0	2	2.53	0.28	3.31	0.34	0.029	40.6	2.41	54	70
25.4	2	2.88	0.28	3.59	0.34	0.029	35.5	2.41	54	70
31.8	2	3.58	0.28	4.16	0.34	0.029	33.0	2.41	54	70
38.1	3	2.95	0.35	5.20	0.39	0.033	30.4	2.54	51	68
50.8	3	3.30	0.35	5.49	0.39	0.033	25.4	2.54	51	68
63.5	4	2.67	0.35	7.21	0.42	0.036	22.8	3.17	45	62
76.2	4	3.09	0.35	7.92	0.42	0.036	20.3	3.17	45	62
101.6	4	3.79	0.35	9.37	0.45	0.039	17.7	3.17	45	62
127.0	5	3.93	0.42	12.71	0.85	0.071	17.7	3.81	41	60
152.5	5	4.71	0.42	14.55	0.85	0.071	15.2	3.81	41	60
203.5	5	5.48	0.42	16.41	0.85	0.073	13.9	3.81	41	60
254	6	5.83	0.42	22.13	0.9	0.079	12.7	5.15	32	60
305	6	8.78	0.42	28.50	0.9	0.079	11.4	5.84	32	60
356	7	7.03	0.49	36.35	0.9	0.084	10.1	6.35	28	56

Para soldar con Oxiacetileno y Oxibutano

BOQUILLAS SERIES SW-200 Y MW-200

ESPESOR DEL METAL (mm)	TAMAÑO DE LA BOQUILLA	PRESIÓN EN REG.		BROCAS LIMPIADORAS ORIFICIO DE CORTE
		PRESIÓN (Kg/cm ²) CADA GAS	CONSUMO (m ³ /h) CADA GAS	
Metal muy delgado hasta 0.8 mm.	0	0.21	0.048	74
	1	0.21	0.065	71
	2	0.21	0.085	69
De 1.59 hasta 2.38 mm.	3	0.35	0.091	67
	4	0.35	0.122	63
3.18"	5	0.35	0.170	57
3.96"	6	0.35	0.255	56
4.76"	7	0.56	0.34	54
6.35"	8	0.56	0.48	52
9.5"	9	0.56	0.65	49

Las presiones mostradas son para 7.5 mts. de manguera de 6.35 mm. de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.


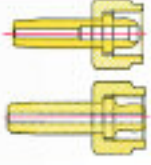
Guía de conexiones en reguladores



Cómo definir la conexión requerida:
1. Selecciona el gas por nombre y color que lo identifica.
2. Selecciona el código y modelo de regulador.
3. Selecciona la conexión requerida de acuerdo al gas.

Oxígeno

Códigos:
4089
4096


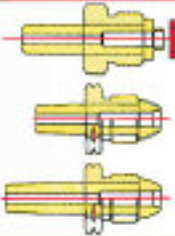
Código: 4491
CGA-540

Código: 4490
INFRA STD

Gas Oxígeno

Gas combustible

Códigos:
4090
4097

Código: 4483
INFRA STD

Código: 4484
CGA-510

Código: 4493
CGA-510


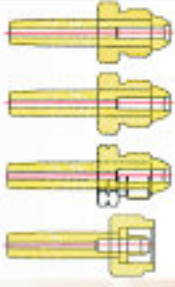
Acetileno

Butano

Gas inerte

Códigos:
4094

Este código aplica también para gases:
Aire y Oxido nítrico

Código: 4489
CGA-580

Código: 4488
INFRA STD 58

Código: 35660
CGA-590

Código: 4494
CGA-326

Helio

Argón alta pureza

Nitrógeno alta pureza

Argón industrial

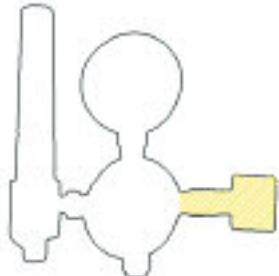
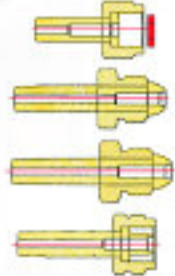
Nitrógeno industrial

Aire

Oxido nítrico

Gas inerte / CO₂

Códigos:
4100

Código: 35600
CGA-320

Código: 4489
CGA-580

Código: 4488
INFRA STD 58

Código: 35635
CGA-350

CO₂

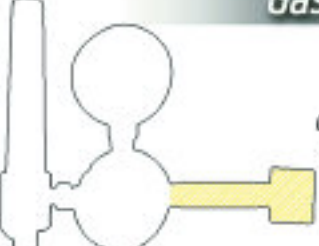
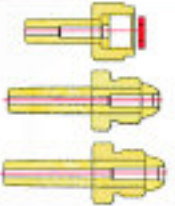
Argón alta pureza y Mezclas para soldar

Argón Industrial

Madugas Maradol Plus Mezclas para soldar con hidrógeno

Gas inerte / CO₂

Códigos:
4109

Código: 35600
CGA-320

Código: 4489
CGA-580

Código: 4488
INFRA STD 58*

CO₂

Argón alta pureza Mezclas para soldar

Argón Industrial

Instructivo de instalación de conexiones de regulador presión

Objetivo

Establecer el procedimiento de instalación de conexiones de regulador para su uso adecuado.



De acuerdo con la tabla de conexiones de regulador, se podrá realizar la instalación para el tipo de gas especificado.



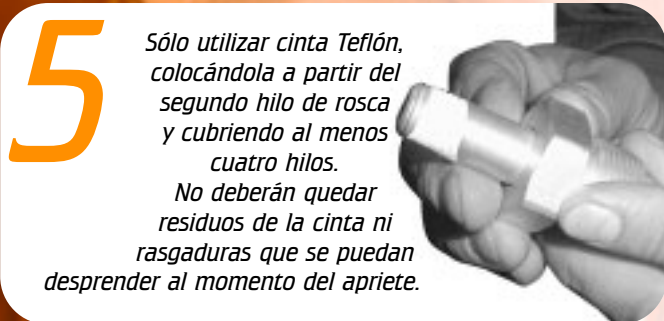
No se deberá instalar ninguna otra conexión diferente a las establecidas en la tabla de conexiones.



Remover el tapón de hule del puerto de entrada de la conexión.



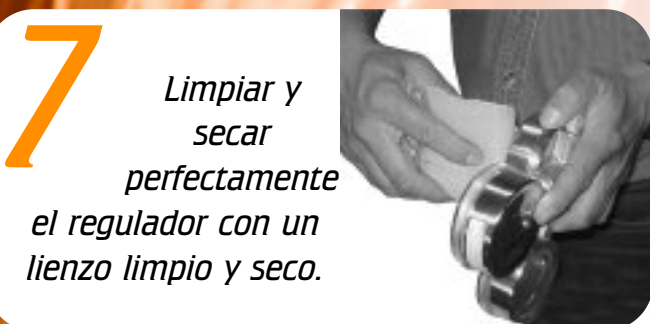
La conexión a instalar deberá estar LIMPIA DE GRASAS, ACEITES, suciedad y rebabas.



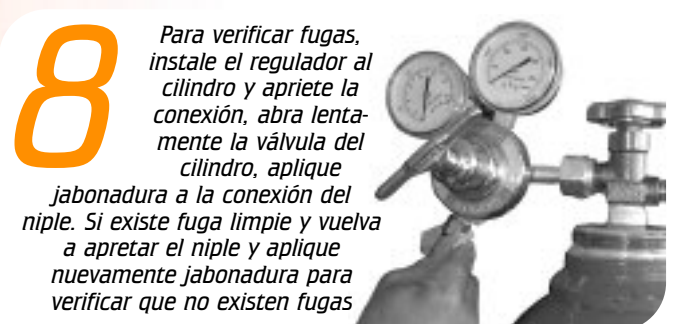
Sólo utilizar cinta Teflón, colocándola a partir del segundo hilo de rosca y cubriendo al menos cuatro hilos. No deberán quedar residuos de la cinta ni rasgaduras que se puedan desprender al momento del apriete.



Roscar la conexión al puerto de entrada del regulador y utilizando la llave de dado hexagonal 11/16" apretar firmemente.



Limpiar y secar perfectamente el regulador con un lienzo limpio y seco.



Para verificar fugas, instale el regulador al cilindro y apriete la conexión, abra lentamente la válvula del cilindro, aplique jabonadura a la conexión del niple. Si existe fuga limpie y vuelva a apretar el niple y aplique nuevamente jabonadura para verificar que no existen fugas

En Infra su seguridad es primero

Para consultas técnicas, aclaraciones y sugerencias llame sin costo al

01 800 712 25 25

Centros de servicio autorizado

FINESA

D.F. Y ÁREA METROPOLITANA

MÉXICO D.F.

Autógena Casa Maya

Av. Gustavo Baz No. 26, Col.
Tequesquínahuac
C.P. 54020, Tlalnepantla, Edo. de México
Tel.: (55) 5310 78 81 • (55) 5310 25 25
(55) 5311 73 83 • (55) 5311 72 66
Fax: (55) 5310 03 32

Casa Plata / Ricardo Plata

Anexo Mercado Hidalgo Local 343
Col. Doctores, México D.F.
Tel.: (55) 5761 1174 • (55) 5761 2559

CAMPECHE

Patron Novelo José William

Av. Gobernadores #345
entre Cuba y Hecelakaillo
Col. Santa Ana, C.P. 24050, Campeche
Tel. (981) 8113 490

COAHUILA

TORREÓN, COAH.

LAGACERO S.A. DE C.V.

Calz. Cuauhtémoc No. 967 Norte
Col. Centro C.P. 27000
Tels. (871) 713 7212, 713 8058, 713 3503.

La Casa de el Soldador

Industrial, S.A. de C.V.

Calz. Cuauhtémoc No. 1113 Norte
Col. Centro C.P. 2700
Tel. (871) 7 13 34 60 • 7 13 53 38

Álvaro Hernández Medrano

/ Hema Servicios

Comonfort 954 Sur Col. Luis Echeverría
Tel. (871) 7 16 62 15 • (871) 7 16 09 97

SALTILLO, COAH.

Gases y Materiales Saltillo

Miguel Alessio Robles 4115 Col. Virreyes
Colonial
Saltillo, Coah. C.P. 25225
Tels. (844) 134 5360
Sr. Humberto F. Segovia Garza

COLIMA

Distribuidora Mercado

Martha E. Mercado Cuentas
Jiménez # 469. Col. Centro, Colima,
C.P. 2800 Tel: (312) 3 12 50 14.

CHIHUAHUA

Herramientas Industriales de Chihuahua,

S.A. de C.V.

Cedro No. 203 Col. Granjas Chihuahua, Chih.
Tel. (614) 4 14 57 74 • (614) 4 13 68 68
Ing. Salvador Pérez

CIUDAD JUÁREZ, CHIH.

Carlos Aarón Escudero Campos

Saucillo No. 6132, Col. Nueva Hipódromo,
C.P. 32670 Cd. Juárez, Chihuahua
Tel. (656) 6 19 33 61 • (656) 6 64 70 08

DURANGO, DGO.

Lagacero de Durango, S.A. de C.V.

Bld. Francisco Villa No. 1014-B
Col. Fracc. Jardines de Durango C.P. 34200
Tel. (618) 8 18 99 91 • (618) 8 18 10 00
Fax. (618) 8 29 50 93
L.A. Pedro Martínez Arana

EDO. DE MÉXICO

TOLUCA, EDO. MÉX.

Gases del Estado S.A. de C.V.

Av. las Torres Esq. Antiguo camino a metepec
Col. San Jerónimo Chicahuacloco
Metepec, Toluca. Edo. de México
Tel. (728) 2878 082 • (722) 1245 542

GUANAJUATO

CELAYA, GTO.

Juan Cid Salas / Martha Cid

Abasolo No. 401 Col. Centro
C.P. 38040 Celaya, Gto.
Tel. (461) 6 14 59 92 • (461) 6 14 10 03

SALAMANCA, GTO.

Soldaduras y Distribuciones Franco

Bld. Hidalgo No. 1301 Col. Alamos
C.P. 36750
Tels. (464) 6 47 03 93 • 6 47 03 32
(464) 6 41 53 64 • 6 47 54 00

HIDALGO

Vito, Hidalgo

Casa Fuentes de Hidalgo

Carretera Vito Refugio #26
Col. Segunda sección de Vito
C.P.42981, Hidalgo
Tel. (778) 7 35 13 33 • 7 35 13 34
Sr. Raúl Z. Fuentes Sánchez

GUADALAJARA, JAL.

Técnicos RIMAG, S.A. de C.V.

Gante No. 29 Sector Reforma
Tels. (33) 3619 95 97 • (33) 3619 40 73
Sucursal (INFRA Guadalajara)
Dr. R. Michel, No. 1709-B,
Sector Reforma, C.P. 44870
Tel. (33) 3639 25 80 (Interior planta Infra)
Ing. Salvador Rivas

MICHOACÁN

Morelia, Mich.

Perfiles y Herramientas de Morelia

S.A. De C.V.

Gertrudis Bocanegra # 898, Col. Ventura Puente
C.P. 58020 Morelia. Mich.
Tel. 312 08 95 / 312 08 45

Cd. Hidalgo, Mich.

Oxígeno y Gases Industriales S.A. De C.V.

Av. Morelos Pte. 55-A
Col. Centro C.P. 61100, Cd. Hidalgo, Mich.
Sr. Francisco Montoya Hernández

QUINTANA ROO

CANCUN, Q. ROO

Jesús Ortiz Linares

Av. Chichen Itzá No. 14 Super Mza. 23
Tel. (998) 8 87 40 54

QUERÉTARO, QRO.

J. Carlos Suárez Rodríguez

Av. San Roque No. 274 Col. San Gregorio
C.P. 76150, Qro.
Tel. (442) 2 17 63 13

SAN JUAN DEL RIO, QRO.

Sr. Fernando Rodríguez

Nicolás Alcantara No. 21 Co. Centro
San Juan del Río, Qro.
Tel. (427) 2 72 06 68

SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P.

Manuel Briño Cruz

Av. Kukulkán No. 105 Col. Retornos
Tel. (444) 8 13 65 24

Servitécnica Grimaldo

José Ascención Grimaldo Sánchez
Av. Industrias No. 3645 Zona Industrial
Tel. (444) 8 24 50 23

FINESA

MORELOS

Civac, Jiutepec, Mor.

Msd Gases Y Soldaduras

/Sara Lilia López Hernández

Av. Eje Norte - Sur #436. Col. Ampliación Otilio
Montaño. C.P. 62386
Civac. Jiutepec, Mor. Tel. (777) 3 21 9241

Temixco, Mor.

Aleaciones y Soldaduras M-keimarr

Raquel Margarita Lopez Reyna

Av. Emiliano Zapata #63-A, Col. Centro
Temixco, Mor. C.P. 62580
Tel. (777) 325 0578

SINALOA

Culiacán, Sin.

Reparación para Equipos

para Soldadura Autógena

Herdo de Tejada #1271, Col. Fracc. Los Pinos
C.P. 80120 Culiacán, Sin.
Tel / Fax. (667) 761 54 71
Ing. Joel González Manrique

SONORA

HERMOSILLO, SON.

SEMYR

Ing. Román González Estrada

Tlaxcala No. 331 entre Simón Bley y Gandara
Col. San Benito C.P. 85180 Hermosillo, Son.
Tel. (662) 2 18 63 07 • 2 18 18 79

TAMAULIPAS

TAMPICO, TAMPS.

Gases y Pinturas Tamaulipas

C.P. Diego Banda Oliva

Aquiles Serdán No. 903 Col. Guadalupe Mainero
C.P. 89070 Tampico, Tamps.
Tel: (833) 2 19 1349 y 2 14 6322

ALTAMIRA, TAMPS.

Oxígeno y Soldadura de Altamira

Harim Guerra Ramírez

Miguel Hidalgo No. 30 Zona Centro
C.P. 89600 Altamira, Tamps.
Tel: (833) 2 64 8843

TLAXCALA

APIZACO, TLAX.

Gases Industriales de Apizaco

Dario Leonardo Sánchez Báez

Av. Josefa Ortiz de Domínguez No. 711 Sur,
Col. San Miguel C.P. 90300, Apizaco, Tlax.
Tel. (241) 4 17 05 40

VERACRUZ

MINATITLÁN, VER.

Autógena Industrial de Minatitlán

Av. Justo Sierra esq. Revolución S/N
Col. Adolfo Ruíz Cortínez C.P. 96790
Tel. (922) 2 23 68 32 • 2 23 42 11
Fax. (922) 2 23 68 33

COATZACOALCOS, VER.

Francisco José Rodríguez Rodríguez

Calle Madero No. 2911,
Guadalupe Victoria, C.P. 96510
Tel. y Fax: (921) 2 12 01 77
Cel. 044 92 12 76 33 98

POZA RICA, VER.

Andrés Medina Bautista

/ Juan Antonio Medina Ferral

Calle Ignacio Zaragoza No. 200
Col. División de Oriente,
C.P. 93350 Poza Rica de Hidalgo, Veracruz
Tel. (782) 8 22 86 67

CD. CARDEL, VER.

Comercializadora " Gesh "

Calle Flores Magón S/N ,
esq. Calle Antonio Plaza Frente al IMSS,
Col. El Modelo, Cd. Cardel, Ver. C.P. 91681
Tel. (296) 96 2 42 25

JALAPA, VER.

JHGIX S.A. de C.V.

Primer retorno autopista Jalapa - Cuatepec #44
Col. Benito Juárez Norte, Los arenales
C.P. 91070 Jalapa, Ver.
Tel. (228) 812 4604 • 812 4605

SERVITEC

Cuauhtemoc No. 3994.
(Sánchez Tagle y Campero) Veracruz, Ver.
Tel. (229) 938 8206
Tec. Mario de la Hoz

BOCA DEL RÍO, VERACRUZ

DISTRIBUCIONES GLOBALIZADAS

Las Flores No. 224-C.
(entre España y Beto Ávila).
Col. Remes. Boca Del Río Veracruz.
Tel/Fax: (229) 130 1157.
Ing. Rubén Ruiz Jiménez.

YUCATAN

MERIDA, YUC.

Servicios para Equipos de Soldadura

Sr. José Gonzalo Castillo Pantoja

Calle 43 No. 45 por 50 y 52
Col. Centro C.P. 97000
Tel. (999) 9 24 57 84

AGUASCALIENTES, AGS.

SERVICIOS Y PARTES

ELECTROMECAÑICAS DE

AGUASCALIENTES

España No. 401-A Col. Hermanos Carreón.
Aguascalientes, Ags. C.P. 20210.

Tel/Fax: (449) 913 5800.

Julio A. Rosales Villanueva

SOLDADORAS, CONSUMIBLES

Y PLANTAS ELÉCTRICAS

Av. Siglo XXI No. 804-6.
Fracc. Rodolfo Landeros Gallegos.
Aguascalientes, Ags. C.P. 20190.
Tel/Fax: (449) 145 3127.

Mario E. Sánchez Guajardo

GUANAJUATO

LEÓN, GUANAJUATO.

PÉREZ SAINZ PATRICIA

Bldv. Torres Landa No. 3609 local 4
Santa María Del Granjeno
C.P. 37520 Leon, Gto.
Tel. (477) 771-50-97.
Miguel Pérez Sainz

TABASCO

VILLAHERMOSA, TABASCO.

SARACOSTA

Av. Ruiz Cortínez 1708
Col. Atasta. Vhsa. Tabasco.
Tel. (993) 161 4464
Emmanuel Sancho López